



Станки для резки минплит, поролона и вспененных материалов.

Резка абразивной струной



Станки предназначены для плоского раскроя на листы или фигурного вырезания изделий из поролона, минераловатной теплоизоляции, ППУ, ППЭ, НПЭ, PIR, пеностекла и других материалов плотностью до 400 кг/м³.

Резка производится вращающейся абразивной струной. Станок обеспечивает вырезание из материала объемного рисунка, созданного программами AutoCAD или CorelDRAW с экспортом в формате dxf. Реальная скорость резки подбирается экспериментально и зависит от жесткости материала, вида струны и сложности вырезаемого рисунка.

Комплектация станка:

1. Станок для резки абразивной струной
2. Блок управления
3. Компьютер (системный блок, монитор, клавиатура, мышь)
4. Струна для резки (стартовая -1шт.) – расходный материал
5. Программа резания (русский, английский)
6. Руководство по эксплуатации
7. Паспорт

Дополнительное оборудование, расходные материалы и быстроизнашиваемые детали:

1. Пневмонатяжитель струны
2. Компрессор поршневой для пневмонатяжителя
3. Стружкоотсос
4. Поворотный стол
5. Опция резки нагретой струной
6. Струны абразивные для резки
7. Шкивы
8. Приводной трос





Технические характеристики станков

Характеристика	Единица измерения	Величина параметра
Режим управления		компьютерный
Скорость перемещения	мм/мин.	0- 3600 (7800)
Рекомендуемая скорость резки	мм/мин	720 - 1500
Количество вращающихся режущих струн	шт.	1
Напряжение питания	В	380±10
Потребляемая мощность	кВт/ч	3,5
Точность перемещения по X и Y	мм	0,1
Точность воспроизведения заданного контура по ГОСТ 5614-74	мм	±0,35
Режим работы – длительный		S1
Скорость вращения режущей струны, об/мин		2870
Обслуживающий персонал	чел.	1
Блок плавного пуска		есть
Габаритные размеры пульта управления	мм	400x300x130

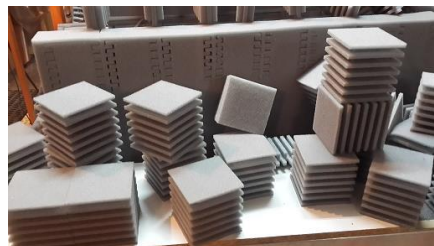
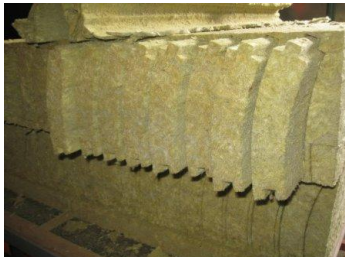
Система ЧПУ:

- Базирование (автоопределение нулевой точки)
- Выезд в стартовую точку
- Автоопределение времени реза при заданной скорости
- Автоопределение длины реза
- Автоопределение габарита рисунка (траектории реза)
- Отключение движения при выезде на концевые выключатели (выезд за габариты рабочей зоны)
- Смена начала и конца траектории
- Замедление движения на углах.
- Задание времени останова в углах (для выпрямления струны)
- Удобная калибровка шага.
- Плавное изменение скорости в процессе резания.





СибМегаМастер



Стоимость станков с горизонтальным расположением струны:

Модель станка	Рабочая зона резки (ДхШхВ), мм	Стоимость, руб. с НДС
SM-120-200	1200x120x200	475 000
SM-1,2\1	1250x1050x650	445 000
SM-1,2\1,2	1250x1250x650	475 000
SM-1,2\1,2-1	1250x1250x1000	495 000
SM-1,2\2,5	1250x2500x1100	615 000
SM-1,3\1,8	1350x1800x1000	545 000
SM-2\1	2050x1050x1050	545 000
SM-2\1,2-0,6	2050x1250x670	545 000
SM-2\1,2	2050x1250x1250	595 000
SM-2,5\1,2	2500x1250x1250	615 000
SM-2\2	2000x2000x1250	675 000
SM-2,4\2	2400x2000x1250	715 000





СибМегаМастер



Стоимость станков с вертикальным расположением струны:

Модель станка	Рабочая зона резки (ДхШхВ), мм	Стоимость, руб. с НДС
SM-2\1,2 V	2100x1250x1250	605 000
SM-2\1,6 V	2100x1600x1250	680 000
SM-2\2 V	2100x2050x1130	750 000

Скидка 10% на станки частным предпринимателям и организациям, работающим на УСН (без НДС)

Условия поставки:

100% - предоплата. Станки в наличии.

Гарантия 12 месяцев. Постгарантийное обслуживание.

Отгрузка со склада в Новосибирске любой транспортной компанией по выбору Покупателя.

Для самостоятельной сборки станка предоставляется подборка фото (узлы, соединения) и подробная инструкция. Каждая деталь пронумерована.

*С уважением к Вам и Вашему бизнесу,
ООО "СибМегаМастер"*

+7 (913) 917-34-92

+7 (383) 299-34-92

